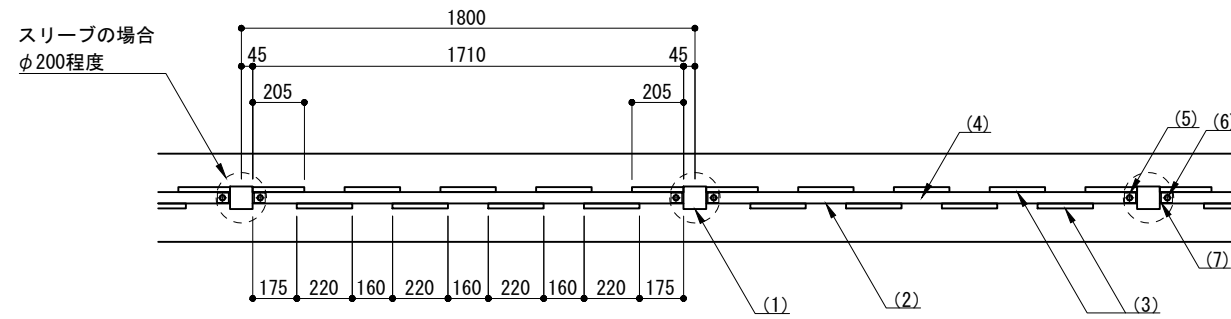


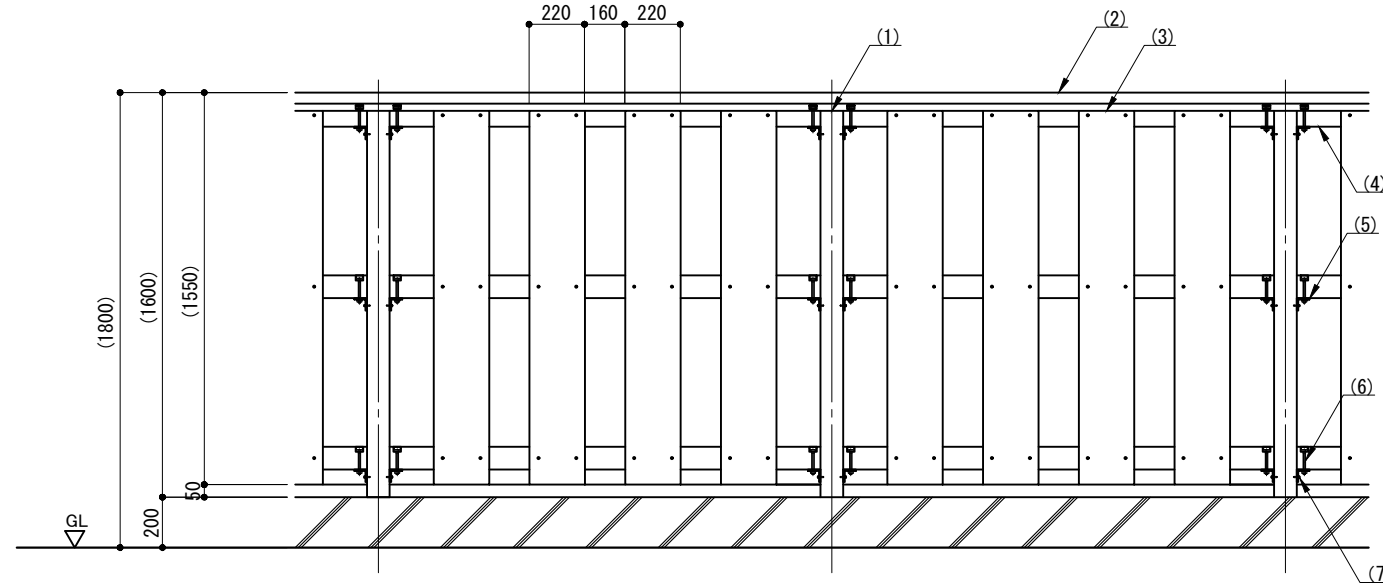
平面図

S = 1 : 30



立面図

S = 1 : 30

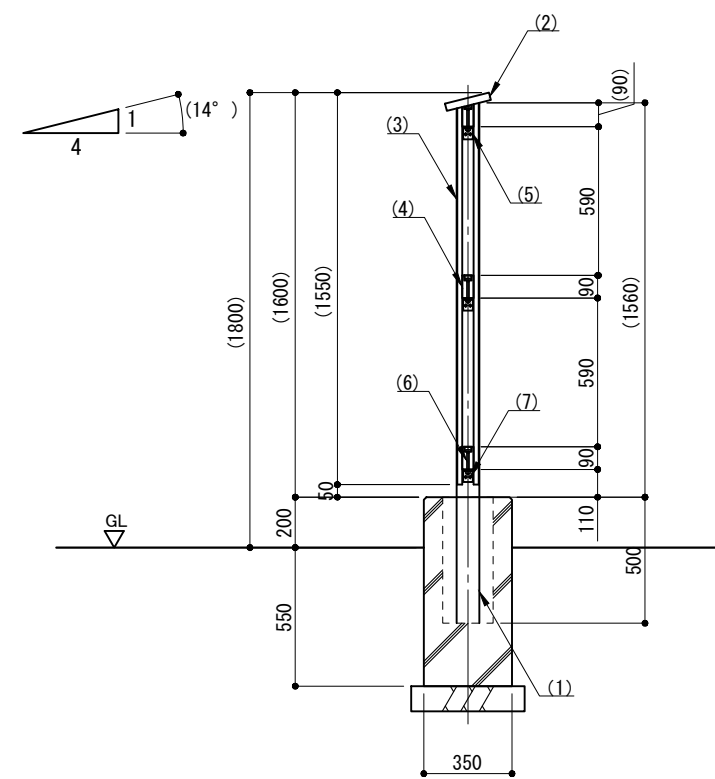


特記事項

木材	木材は杉材（角材はプレーナー加工）を使用する。 木材は薬剤注入に適するように天然、又は人工乾燥処理を行う。 木材は全て加工後、AZNAペンタキュアECO30木材保存剤を加圧注入処理する。 加圧注入方法はJIS A 9002による。 本製品はAQ認証取得工場にて製作するものとする。 木材の見え掛り部は面取を行う。 木材の見え掛り部は木材表面保護塗料ワーマックスP塗装とする。
被覆	柱の見え掛り部は、eリアル木目化粧を行う。 eリアルは、2液混合熱硬化型ポリウレタン樹脂成形とし、それに使用するポリウレタン素材は、耐候性、耐薬品性、耐熱性に優れ無溶剤であり難燃性で有機化合物（VOC）を一切含まないRoHS対応品とする。
ボルト類	ボルト・コーチスクリューは、図示無き限り、溶融亜鉛めっきとする。 木ねじ類は、図示無き限り、ステンレスとする。
座堀	見え掛り（木材表面）のボルト、コーチスクリューは図示無き限り座堀内に納める。 見え掛りの座堀は、シリコンキャップをつける。 本図面の縮尺はA3用紙サイズによるものとする。

側面図

S = 1 : 30



※ 製品は、メーカーの指定する損害賠償責任保険に加入しているものとする。
※ 改良の為、一部仕様変更する場合があります。

部番	名称	形状	材質	表面処理	
(1)	支柱	□90×90	アルミ形材	eリアル木目化粧	
(2)	笠木	180×30	杉材	特記事項参照	
(3)	壁板	220×20			
(4)	横木	45×90			
(5)	横木クリップ	L-50×50×6.0t	SUS303		
(6)	横木固定ボルト	六角ボルトM10×90 B, N, W, SW	SS400	溶融亜鉛めっき	
(7)	支柱固定ボルト	六角ボルトM5×25 B, W, SW			
型式	SMB-1816-W			作図 渡邊 Y 日付 2022/03/17 検図 HW 投影 ⊙	 株式会社 風緑セコロ